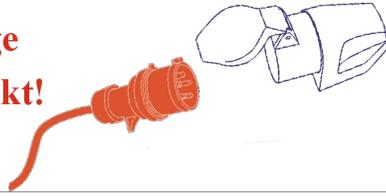
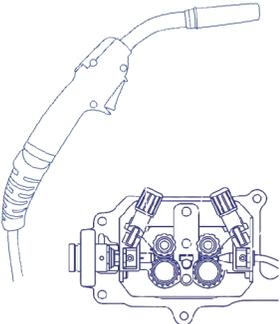
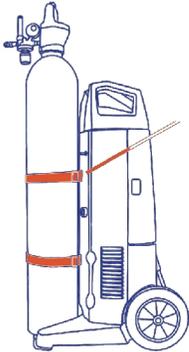
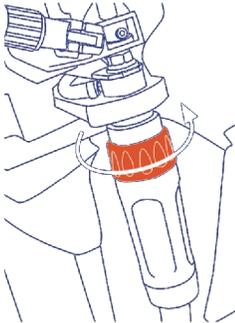
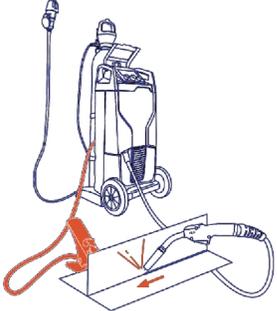
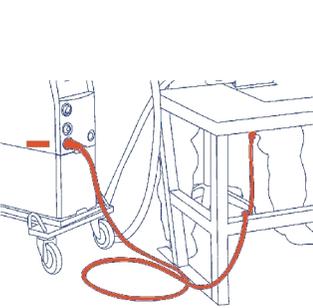
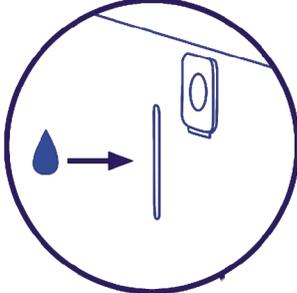
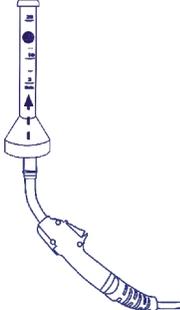
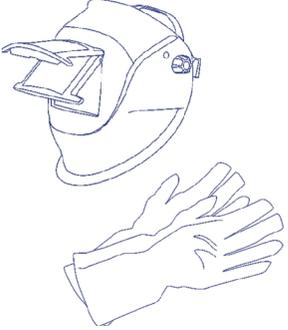


Empfohlene Prüfungen für Schweißanlagen vor der Benutzung

**Schweißanlage
IST ausgesteckt!**



			
Verschleißteil- zustand	Gasflasche gesichert	Anschlüsse fest	Werkstückleitung angeschlossen
			
Stromleitungen / Zugentlastungen	Kühlmittelstand & -qualität	Schutzgasver- sorgung	Arbeitsschutz vorhanden

Weiterführende Arbeiten sind von einem Service - Mitarbeiter durchzuführen; die Zeitabstände richten sich u.a. nach Verschmutzungsgrad & Schadenshäufigkeit, sollten aber im 6 / 12 Monat- abstand liegen.

Reinigungs- arbeiten im Innenraum	Prüfung- & Wartung- arbeit laut VDE & Herstellerangaben	Überprüfung der Leistungswerte der Anlage	
--	--	--	---